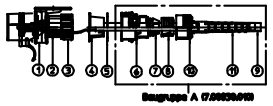
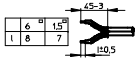
Lieferumfang/delivery programm/programme de livraison

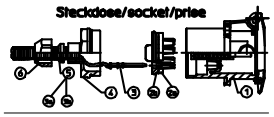
Stecker/plug/fiche



Baugruppe A 8.00830.0113



Steckdose/socket/prise



Kontaktbelegung 7 pol.-Steckvorrichtung | connection diagram 7 pol. connector | diagramme des connexion connecteur 7pol.

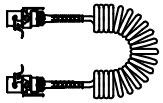
ISO 7638

Kontakt contact contact Nr/No	Funktion function fonction	Farbe color couleur	□
1		rot red rouge	4/6²
2		schwarz black noir	1.5²
3		gelb yellow jaune	1.5²
4		braun brown brun	4/6²
5		weiß white blanc	1.5²
6		schwarz black noir	1.5²
7		schwarz black noir	1.5²

Stecker plug fiche

Parkdose parking socket prise de stationnement

Steckdose socket prise



Stecker mit Vorderleitung plug with coiled cable fiche avec jarretiere

Steckvorrichtung fur automatische Blockierverhinderer 24 Volt

ISO 7638

BEDIENUNGSANLEITUNG

Brake anti-lock device connector 24 volt

ISO 7638

OPERATING INSTRUCTIONS

Systeme de freinage ABS

ISO 7638

MODE D' EMPLOI

Maehler & Kaege
Fahrzeugtechnik GmbH
D-55218 Ingelheim - Am Großmarkt 4
D-55206 Ingelheim - Postfach 1353
Tel. 06132/7830 Fax /783104

210

297

Rückseite siehe Blatt 2
Faltung 8.00909.063 siehe
Zeichnung 8.00900.850

Tol. DIN ✖	Oberfläche: ✖	Format: A3	wichtige Prüfmaße	Datum	Name	Werkstoff:	Maehler u. Kaege Fahrzeugtechnik GmbH 55218 Ingelheim/Rhein
Ⓕ ✖ ✖	✖ ✖ ✖		Gezeichnet	13.11.00	John	Papier, weiß ir frei	
Ⓔ ✖ ✖	✖ ✖ ✖	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Geprüft			45 Grams /m²	
Ⓓ ✖ ✖	✖ ✖ ✖		Maßstab 1:1	Bedienungsanleitung Vorderseite			Zeichn. Nr. 8.00830.311 Bl.1
Ⓒ ✖ ✖	✖ ✖ ✖						
Ⓑ - Werkstoff und Adresse geändert.	119/04	23.04.04	Spira				ME 10 Zeichnung
Ⓐ - Urzeichnung	143/00	13.11.00	John				
Nr. Anz. Änderungen	Änd.-Nr.	Datum	Name				

Vorderseite siehe Blatt 1
Faltung 8.00909.063 siehe
Zeichnung 8.00900.850

Montagehilfe Stecker

Vorzeichnete Baugruppe A und Teil 5.4 über Leitung schieben.
Teil 11 bei Bedarf kürzen.
Teil 3 Kontakt gemäß ISO 7638/1 an abisolierte Einzelader anbringen
Teil 3 Kontakt in Teil 2 Einsatz bis zur Einrastung eindrücken. Kontakt-Positionen gem. ISO 7638/1, Teil 2 Einsatz in Teil 1 Stecker-Vorderteil eindrücken.
Teil 4 Dichtstiftmutter in Teil 1 Stecker-Vorderteil eindrehen, bis Rastkerb sichtbar.
Teil 10 Dichtstift mit Teil 4 Dichtstiftmutter verschrauben. Drehmoment 4-6 Nm.

Hinweis: Leitung bei der Montage nicht verdrehen, damit die radiale Lage der Einzeladern eingehalten bleibt.
Teil 6 ist bei Bestellung von Teil 10 mit einem Werkzeug festschrauben.

weitere Montagehinweise Seite 1

Montagehilfe Steckdose

Teil 6.04 über Leiterdurchführung schieben.
Teil 3a oder 3b je nach Anwendungsfall.
Teil 3 Kontakt gemäß ISO 7638/1 an abisolierte Einzelader anbringen
Teil 3 Kontakt in Teil 2 Einsatz bis zur Einrastung eindrücken.
Kontakt-Positionen gemäß ISO 7638/1.
Teil 2 Einsatz in Teil 1 Steckdosen-Vorderteil lagerichtig einführen
Teil 4 Dichtstiftmutter in Teil 1 Steckdosen-Vorderteil eindrehen. Drehmoment 2 Nm.
Teil 5 Dichtring m.Öse von Rückseite Leiterdurchführung positionieren
Teil 6 Überwurfmutter auf Teil 4 Verschraubung aufschrauben. Drehmoment 6,5-8 Nm.
Hinweis: siehe Montagehilfe Stecker

⚠ Sicherheitshinweise ⚠

Die Steckvorrichtung ist nur für 24 Volt Betriebsspannung einzusetzen.
Die Leitungen müssen an die Kontakte angepaßt werden. Vorzugsweise Aderendverarbeitung oder gleichwertige.
Lötstellen und Verbindungen sind nicht gestattet.
Beachten Sie bei allen Arbeiten an der Steckvorrichtung die nationalen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und die Sicherheitshinweise in der Betriebsanleitung.

Herstellerhaftung

Die Steckvorrichtung entspricht den Anforderungen und den Einsatz nach ISO 12098 und ISO 4091.
Sie wurde entsprechend dem Stand der Technik entwickelt, gefertigt und geprüft.

Inbetriebnahme des Fahrzeuges

Vor Inbetriebnahme überprüfen Sie die korrekte Montage und Funktion der Steckvorrichtung in Übereinstimmung mit dieser Montageanleitung und allen anderen relevanten Vorschriften. Stecken/Ziehen Sie die Verbindung nicht unter elektrischer Belastung.
Vorliegen Sie die Steckvorrichtung durch Zuziehen des Verriegelungshebels bis zum fühlbaren Einrasten. Halten Sie den Steckstein-Sockel vor dem Lösen der Steckvorrichtung von der Stecker-Position ab.
Kontrollieren Sie die Funktion nach jedem Anhängen der Steckvorrichtung an das Versorgungsnetz der Kontrolle zu vermeiden.

Instandhaltung

Es sind nur Originalersatzteile zu verwenden. Um einen störungsfreien Betrieb sicherzustellen, ist in regelmäßigen Abständen und vor jedem Betrieb der Zustand der Steckvorrichtung zu überprüfen. Gegebenenfalls Instandsetzungsarbeiten fachgerecht vornehmen.
Beachten Sie bei der Erledigung die nationalen Vorschriften!

FLNS ASSEMBLY STEPS

Have assembly group A and elements 5.4 over lead.
Fit elements 11 as required.
Fit element 3 contacts into insertion plane element 2, contact position in accordance with ISO 7638/1.
Introduce insertion piece into plug front part in correct position.
Insert cap element 4 in element 1, insert element 5 in element 1 by calling catching.
Screw hose connecting flange element 10 into plug front part.
Screw function sleeve element 10 into connecting flange element 10, torque 4-6 Nm.
Note : Do not twist lead when mounting cable gland in order to safeguard correct single core cable position.
While screwing element 10 fix in element 4 with a tool.
→ see operating instructions page 1

SOCKET ASSEMBLY STEPS

Have cable gland elements 6,04 over conduit hose/lead
Element 3a or 3b according to type of application
Fit contact to stripped single core in accordance with ISO 7638/1.
Engage contacts in insertion plane element 2position in accordance with ISO 7638/1.
Introduce insertion piece into socket in correct position.
Screw hose connecting flange element 4 into socket front part , torque 2 Nm
Position packing ring element10 approximate from end of conduit hose/lead and screw cap nut element 6 into cable gland element6. torque 6,5-8 Nm.
Note : see plug assembly sequence

⚠ SAFETY PRECAUTIONS ⚠

Use connector only on system with a 24V operating voltage
Cores must be adapted to the contacts, preferably hexagonal compression or similar type6.
Alterations and modifications are not permitted.
Connector usage and operation must comply with relevant national safety, accident prevention regulations and advice offered in vehicle operating instructions.

STANDARD CONFORMITY

Connector corresponds to the requirements and use as per ISO 7638/1 and ISO 4091 it has been developed, manufactured and tested in accordance with the current technical standards.

VEHICLE STARTING OPERATION

Prior to starting, correct mounting, function and creatively of connector with the operating instructions and all other relevant regulations should be controlled.
Never connect/disconnect the connector under electrical load.
Lock connector by pressing interlocking bracket until positively engaged
Lift socket-cap prior to disengaging connector from plug portion.
Use park socket after disconnection of connector to avoid dirt ingress into contacts.

MAINTENANCE

Only original MAK parts should be used.
In order to achieve a trouble-free service life, connectors must be controlled at regular intervals, before use and any necessary repairs correctly completed/observed national dispose regulations should be adhered to.

ETAPES DE MONTAGE « FICHE

Glisser bloc ensemble A et elements pos. 5.4 sur le cable.
Fixer le contact (3) au bon individuel dénudé suivant ISO 7638/1
Presser les contacts dans le plan d'insertion (pos.2) jusqu'à encliquetage.
Positionner les contacts suivant ISO 7638/1(broche) en position correcte
Introduire la pièce d'insertion dans la partie avant de la fiche.
Visser la plaque de raccordement (pos.4) dans la partie avant de la fiche.
Visser le manchon de serrage (pos.6) sur le plan de raccordement (pos.4).
Serrer de manière à 4-6 Nm
Remarque : Lors du montage veiller à ne pas tordre le câble afin que la position saisie des brins individuels soit garantie.
Le pièce 4 doit être maintenue par un outil lors du démontage de la pièce 10.
→ voir instructions de montage page 9

ETAPES DE MONTAGE « PRISE

Glisser le presse-étoupe (pos. 6,04) sur le gaine ondulée/câble
Pos. 3a ou 3b suivant le type d'utilisation.
Fixer le contact au bon individuel dénudé suivant ISO 7638/1
Enfoncer les contacts dans le plan d'insertion pos2 jusqu'à encliquetage.
Positionner les contacts suivant ISO 7638/1(broche) en position correcte
Le pièce d'insertion dans la partie avant de la prise.
Visser la plaque de raccordement (pos.4) dans la partie avant de la prise . Serrer de manière à 2 Nm. Positionner le joint d'étanchéité (pos. 5)(5) environ 20mm avant l'extrémité de la gaine ondulé/câble. Visser l'écrou-raccord (pos. 6) sur le presse-étoupe (pos. 6)avec de manière à 6,5-8 Nm(remarque : voir étapes de montage - fiche

⚠ PRECAUTIONS DE SECURITE ⚠

Le connecteur ne doivent être utilisé que pour une tension de service de 24 V.
Les câbles doivent être sertis aux contacts, de préférence un sertissage hexagonal ou similaire. Les transformations et les modifications sont interdites.
Veuillez à ce que pour toutes opérations effectuées sur le connecteur les réglementations nationales de sécurité et les consignes pour la prévention des accidents ainsi que les prescriptions de sécurité dans le manuel d'utilisation du véhicule soient respectées.

CONFORMITE AUX NORMES

Le connecteur est conforme aux caractéristiques exigées et utilisation suivant ISO 7638/1 et ISO 4091 a été développé et testé suivant les techniques actuelles

MISE EN SERVICE DU VEHICULE

Vérifier, avant utilisation, à ce que le montage et la fonction du connecteur soient conformes avec ce manuel d'utilisation et autres dispositions essentielles. Ne pas enficher et débrancher cette connexion sous charge électrique !
Verrouiller le connecteur en pressant étrier de verrouillage(5) encliquetage perceptible. Soulever la couvercle de la prise avant de débrocher la fiche.
Utiliser la prise de parking après chaque débranchage de la fiche et de la prise afin d'éviter toute saleures des contacts.

ENTRETIEN

Respecter utiliser les pièces originales du fabricant.
Afin qu'un fonctionnement exempt de panne, soit garanti en outre, à intervalles réguliers et avant chaque utilisation, vérifier l'état du connecteur
Le cas échéant faire procéder correctement aux réparations qui s'imposent.
Tenir compte des prescriptions nationales en vigueur concernant les déchets

Druckdaten:
xx/xx
Monat/Jahr
Beispiel:
03/95 (März/1995)

Bedienungsanleitungs-Nr.:
ist die Zeichnungs-Nr. der Bedienungsanleitung 8.00830.31x (.311,.312,.313) des 1. Blattes bzw. der Vorderseite

Y aktueller Änderungs-index der Zeichnung

Tol. DIN ✖	Oberfläche: ✖	Format: A3	wichtige Prüfmaße	Datum	Name	Werkstoff:	Maehler u. Kaege Fahrzeugtechnik GmbH 55218 Ingelheim/Rhein
Ⓕ ✖ ✖	✖ ✖ ✖		Gezeichnet	13.11.00	John		
Ⓔ ✖ ✖	✖ ✖ ✖	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Geprüft				
Ⓓ ✖ ✖	✖ ✖ ✖		Maßstab 1:1	Bedienungsanleitung Rückseite			Zeichn. Nr. 8.00830.311 Bl.2
Ⓒ ✖ ✖	✖ ✖ ✖						
Ⓑ - siehe Blatt 1	-	-	-				ME 10 Zeichnung
Ⓐ - Urzeichnung	143/00	13.11.00	John				
Nr. Anz. Änderungen	Änd.-Nr.	Datum	Name				